

NÄHRWERTANGABEN**PRO KAPSEL**

%NRV*

BERBERIS VULGARIS 257,7 MG ****EXTRAKT**

- DAVON BERBERIN HCL 250 MG **

FEIGENKAKTUS-EXTRAKT 150 MG ****(OPUNTIA FICUS INDICA)****CINNULIN PF®** 150 MG ****(ZIMT-EXTRAKT)**

- DAVON TRIMERE UND 6,75 MG **

TETRAMERE PROCYANIDINE**NA-R-ALPHA-LIPONSÄURE** 100 MG ****GYMNEMA SYLVESTRE** 100 MG ****EXTRAKT**

- DAVON GYMNEMASÄUREN 75 MG **

*PROZENT DER EMPFOHLENEN TÄGLICHEN VERZEHRMENGE
LAUT VERORDNUNG (EU) NR. 1169/2011

**KEINE NÄHRSTOFFBEZUGSWERTE (NRV) VORHANDEN

KÜHL UND TROCKEN AUFBEWAHRT MINDESTENS HALTBAR BIS ENDE:
SIEHE BODENAUFDRUCK *KEEP THE PRODUCT IN A DRY, COOL PLACE*

90 PORTIONEN**79,9 g e****BIGZONE****INVICTUS
G.O.A****INHALT/CONTENT
90 CAPS
À 887,73 mg****NAHRUNGSERGÄNZUNGSMITTEL
MIT PFLANZENEXTRAKTEN****ZUTATEN**

BERBERIS VULGARIS EXTRAKT (97% BERBERIN HCL), FEIGENKAKTUS
EXTRAKT, NATRIUM-R-LIPOAT - R-ALPHA-LIPONSÄURE, CINNULIN PF®,
GYMNEMA SYLVESTRE EXTRAKT (75% GYMNEMASÄUREN),
HYDROXYPROPYLMETHYLCELLULOSE (KAPSELHÜLLE)

DOSIERUNG

NEHMEN SIE 1 KAPSELN UNZERKAUT MIT AUSREICHEND FLÜSSIGKEIT
ZU EINER KOHLENHYDRATREICHEN MAHLZEIT EIN.

HINWEISE

NAHRUNGSERGÄNZUNGSMITTEL DIENEN NICHT
ALS ERSATZ FÜR EINE AUSGEWOGENE UND ABWECHS-
LUNGSREICHE ERNÄHRUNG UND GESUNDE
LEBENSWEISE. DIE ANGEGEBENE EMPFOHLENE
TÄGLICHE VERZEHRMENGE DARF NICHT ÜBER-
SCHRITTEN WERDEN. AUSSERHALB DER REICHWEITE
VON KLEINEN KINDERN AUFBEWAHREN!



VERTRIEB | DISTRIBUTION: BIGZONE SPORTSNUTRITION GMBH
BERLINER STR. 52D | 13507 BERLIN | WWW.BIG-ZONE.DE

42602889474806

